

HEATED BONDHEAD



Mit dem heizbaren Bondkopf können Bauelemente aufgenommen, auf das Substrat abgesetzt und mittels Kontaktwärme gleich ausgehärtet, bzw. gelötet werden.

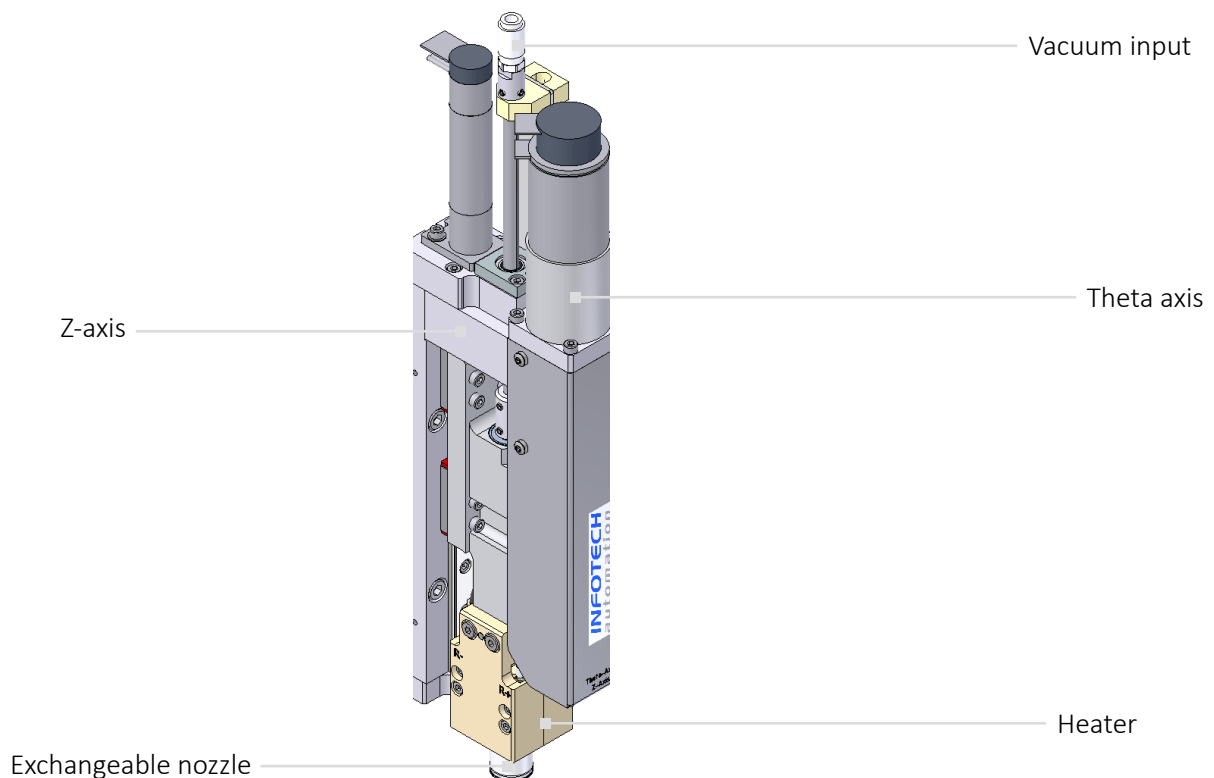
Die integrierte Heizung liefert eine Temperatur von bis zu 300 °C. Mit dem eingebauten PT-100 Temperaturfühler können Aushärte- und Heizprozesse kontrolliert ausgeführt werden.

Der heizbare Bondkopf wird direkt an den Bestückungskopf angebaut und hat eine uneingeschränkte Bewegungsfreiheit, auch in der Rotationsachse.

Ein heizbarer Sauger wird jeweils mitgeliefert. Folgende Saugerdimensionen sind verfügbar: 5 x 5 mm, 7 x 7 mm, 12 x 12 mm und 21 x 21 mm

Article Number 300.10.792

Setup



Technical Specifications

Maximum Capacity	21g
Readability	0.01 mg
Repeatability (at normal load) sd	0.02 mg
Linearity deviation sd	± 0.05 mg
Specification Temperature	10 ... 30 °C
Ambient Temperature range	5 ... 40 °C
Specification Humidity	20 ... 80 %H
Linearity	± 0.2 mg
Eccentric Load Deviation, 2 mm Offset (measured at)	0.4 mg (10g)
Sensitivity Offset ¹⁾	$4 \times 10^{-6} \cdot Rnt$
Sensitivity Drift ²⁾	$2 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C} \cdot Rnt$

1) Rnt = Net Weight (of Sample)

2) Temperatur Range 10 ... 30 °C